Некоммерческое партнерство по сертификации фанерной продукции и древесных плит «Фантест» (НП «Фантест»)

Испытательный центр фанерной продукции и древесных плит Некоммерческого партнерства по сертификации фанерной продукции и древесных плит «Фантест»
№ РОСС RU.0001.21ДМ12

196643, Россия, г. Санкт-Петербург, внутригородское муниципальное образование Санкт-Петербурга поселок Саперный, Петрозаводское шоссе, дом 61, строение 12
+7 (921) 748-40-96, npfantest@yandex.ru

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель
Испытательного центра
_____ Э.С. Соловьёва
26.12.2025
МП

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 479/Х-25 от 26.12.2025

Заказчик: Орган по сертификации фанерной продукции и древесных плит Некоммерческого партнерства по сертификации фанерной продукции и древесных плит «Фантест» (РОСС RU.0001.11ДМ28). Юридический адрес: 191119, Россия, город Санкт-Петербург, улица Днепропетровская, дом 8 литерА. Фактический адрес места осуществления деятельности: 196643, Россия, город Санкт-Петербург, внутригородское муниципальное образование Санкт-Петербурга поселок Саперный, Петрозаводское шоссе, дом 61, строение 12, помещение 4-Н (3).

Изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью «Парфинский фанерный комбинат» (ООО «Парфинский фанерный комбинат»). Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 175130, Новгородская область, Парфинский район, р.п. Парфино, улица Кирова, дом 52. Номер телефона: 89116003240.

Дата проведения испытаний: 24.11-26.12.2025

Основание для проведения испытаний: договор № 169/Ф-2025.

Цель испытаний: добровольная сертификация.

Образец сдан на соответствие НД: ТУ 16.21.1-006-13744713-25 «Фанера березовая ламинированная. Технические условия» п. 3.11 табл. 3 по содержанию и выделению формальдегида.
ГОСТ Р 53920-2010 «Фанера облицованная. Технические условия» п. 4.3 табл. 6 по содержанию и выделению формальдегида.

Наименование образца испытаний: Фанера березовая ламинированная, марка ФСФ-F/F, класс эмиссии Е1, 12 мм/9 сл., ТУ 16.21.1-006-13744713-25.

Образцы предоставлены Заказчиком.

Сведения об образцах, предоставленные Заказчиком:
дата изготовления: 14.10.2025
дата отбора: 20.11.2025
место отбора: склад готовой продукции
отбор образцов по ГОСТ Р 53920-2010, ГОСТ Р 58972-2020, ГОСТ 27678-2014, ГОСТ 32155-2013, ГОСТ 30255-2014, ГОСТ Р 50779.12-2021.

Примечание:
1. Полученные результаты испытаний относятся только к образцам, предоставленным Заказчиком.
2. Если образцы отобраны Заказчиком, то Испытательный центр фанерной продукции и древесных плит НП «Фантест» не несет ответственность за стадию отбора и информацию, предоставленную Заказчиком.
3. Настоящий протокол не может быть частично или полностью скопирован или перепечатан без разрешения Испытательного центра фанерной продукции и древесных плит НП «Фантест».

Результаты испытаний:

Наименование показателя, единица измерений	НД на метод (методику) испытаний*	Код образцов	Размеры и количество образцов	Влажность образцов, %	Результаты испытаний (среднее значение показателя)	Норма по НД	
						ТУ	ГОСТ Р
Содержание формальдегида на 100 г абсолютно сухой массы фанеры, мг	ГОСТ 27678-2014	312/Т-25	500 г (25×25) мм	7,4	0,99	**до 8,0 включительно**	
Выделение формальдегида (камерный метод**), мг/м^3 воздуха	ГОСТ 30255-2014	312/К-25	1 шт. (250×250) мм	7,4	0,003	**до 0,124**	
Выделение формальдегида (газоаналитический метод), мг/м^2 в час	ГОСТ 32155-2013	312/Газ.-25	2 шт. (400×50) мм	7,4	0,24	**до 3,5 включительно**	

*** Обозначение и наименование нормативных документов на метод (методики) испытаний:**

ГОСТ 27678-2014 «Плиты древесные и фанера. Перфораторный метод определения содержания формальдегида».

ГОСТ 30255-2014 «Мебель, древесные и полимерные материалы. Метод определения выделения формальдегида и других вредных летучих химических веществ в климатических камерах».

ГОСТ 32155-2013 «Плиты древесные и фанера. Определение выделения формальдегида методом газового анализа».

****Параметры проведения испытаний в климатической камере:**

Параметр	Фактически	Значения, допускаемые по нормативным документам	Единица измерений
Температура	23,0	(23±0,5)	°С
Влажность	50	(50±3)	%
Скорость воздухообмена	1,00	(1,00±0,05)	1/ч
Скорость отбора проб	1,0	(от 0,5 до 3,0)	дм^3/мин
Насыщенность	1,00	1,00	м^2/м^3
Период получения стационарной концентрации	72	-	ч
Соотношение объема камеры/площадь поверхности образца	0,125 / 0,125	1 / 1	м^3/м^2
Длина открытых кромок	0,188	-	м
Время аспирации	60	-	минут

Сведения об оборудовании (СИ, ИО, ВО), использованном при проведении испытаний:

№ п/п	Наименование оборудования, тип (марка)	Заводской номер	Документ о поверке (калибровке) / об аттестации	
			номер	срок действия до
1	Сушильный шкаф UT-4610	199888	435-2329-2025	05.05.2027
2	Термостат серии LOIP LT-108a	211	435-2327-2025	05.05.2027
3	Камера климатическая СМ 10/40-125 СФ	007/3400	436-3710-2025	17.07.2026
4	Прибор газового анализа ПГА 4017-002	002/125	№ КГ25ЕМ-000693-2024	26.06.2027
5	Весы неавтоматического действия HR-250AZG ЦД 0,0001 г	6A7711034	С-СП/29-05-2025/437374814	28.05.2026
6	Спектрофотометр В-1100	VEK 2012053	С-СП/29-05-2025/435463566	28.05.2026
7	Секундомер механический RGK SWM-1A3	24101431	С-СП/19-11-2025/482359387	18.11.2026
8	Штангенциркуль тип ШЦЦ-I-150 0-150 мм ЦД 0,01 мм	63029835	С-СП/22-07-2025/449451757	21.07.2026

№ п/п	Наименование оборудования, тип (марка)	Заводской номер	Документ о поверке (калибровке) / об аттестации	
			номер	срок действия до
9	Штангенциркуль тип ШЦ-I 0-125 мм ЦД 0,1 мм	4033304	С-СП/26-03-2025/420134278	25.03.2026
10	Линейка измерительная металлическая 0-500 мм ЦД 1 мм	17	С-СП/26-03-2025/420134280	25.03.2026
11	Перфоратор	-	-	-
12	Магнитная мешалка ММ3М	0188	-	-
13	Колбонагреватель UT-4110E	193914	-	-

Условия проведения испытаний: Испытания проводились в помещении Испытательного центра при температуре 20 °С, относительной влажности воздуха 67 % и атмосферном давлении 100,3 кПа.

Инженер по испытаниям _____Э.С. Соловьёва

- Конец протокола испытаний -